

О Т З Ы В

на автореферат диссертации Зубковой Юлии Валерьевны

«Обеспечение точности позиционирования

электронного луча при электронно-лучевой сварке»,

представленной на соискание ученой степени

кандидата технических наук

Специальность 05.13.06 —«Автоматизация и управление

технологическими процессами (в машиностроении и приборостроении)»

Работа посвящена актуальной теме.

Повышение точности позиционирования и определение критериев обеспечения требуемой точности во многом определяют качество сварных соединений, выполняемых автоматической сваркой, особенно с применением высококонцентрированных источников нагрева (ЭЛС, лазерная сварка и др.).

В процессе выполнения работы автором проведен подробный анализ современного состояния вопроса в области электронно-лучевой сварки и механизмов позиционирования заготовок.

Работа выполнена на высоком научном уровне с применением современных средств анализа и обработки экспериментальных данных.

Показана высокая достоверность совпадения теоретических и экспериментальных исследований.

Разработанные автором алгоритм управления процессом позиционирования и методика определения полной погрешности электромеханического оборудования, позволяющих в разы повысить точность позиционирования при ЭЛС, представляют несомненный интерес для разработчиков автоматизированных систем.

вх. 07/04
от 16.11.2015

Исходя из представленных в автореферате сведений, диссертация написана на высоком научном уровне, соответствует требованиям ВАК Минобрнауки России, и автор Зубкова Юлия Валерьевна заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук .

Должность: Главный инженер ОАО «Научно-производственная корпорация «Уралвагонзавод»

Почтовый адрес: 622007, Свердловская область, г. Нижний Тагил, Восточное шоссе, 28

Электронный адрес: web@uvz.ru

Фамилия Имя Отчество: Шаньгин Юрий Павлович

Подпись

Печать



A handwritten signature in blue ink, appearing to be 'Ю. Шаньгин', written over the stamp.