

Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего
профессионального образования
«Ижевский государственный
технический университет
имени М.Т. Калашникова»
(ФГБОУ ВПО «ИжГТУ
имени М.Т. Калашникова»)

Диссертационный совет
Д 212.065.06

ученому секретарю,
кандидату технических наук, доценту
В.Н. СЯКТЕРЕВУ

426090, г. Ижевск, ул. Студенческая, 7

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации

ЗУБКОВОЙ ЮЛИИ ВАЛЕРЬЕВНЫ

«ОБЕСПЕЧЕНИЕ ТОЧНОСТИ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ ЭЛЕКТРОННОГО ЛУЧА ПРИ
ЭЛЕКТРОННО-ЛУЧЕВОЙ СВАРКЕ»,

представленной на соискание ученой степени
кандидата технических наук
по специальности

05.13.06 – Автоматизация и управление технологическими
процессами (в машиностроении и приборостроении)

В рассматриваемой диссертационной работе автор решает актуальную задачу повышения качества сварных соединений, получаемых методом электронно-лучевой сварки (ЭЛС), путем развития алгоритмов управления точностью позиционирования электронного луча (ЭЛ) при ЭЛС.

Установлено, что в настоящее время недостаточно разработана математическая модель процесса позиционирования ЭЛ по стыку как объекта управления и не формализованы зависимости, по которым можно контролировать положение ЭЛ при ЭЛС для обеспечения заданной точности и стабильности процесса. Таким образом, рассматриваемая Зубковой Ю.В. задача исследования и разработки новой модели позиционирования электронного луча по стыку и создание на ее основе средств автоматизации процесса позиционирования ЭЛ по стыку при ЭЛС является чрезвычайно актуальной.

Автором проведен анализ и обоснование причин возникновения погрешностей электромеханического оборудования автоматизированного электронно-лучевого технологического комплекса (АЭЛТК) в процессе позиционирования электронного луча. Также в ходе теоретических

вх. 07/12
от 22.12.2005

