

СВЕДЕНИЯ О ВЕДУЩЕЙ ОРГАНИЗАЦИИ

по диссертации Река Надежды Георгиевны на тему «Система управления лезвийной обработкой металлов на основе определения температуры в зоне резания по расходу электроэнергии», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.13.06 – Автоматизация и управление технологическими процессами и производствами (в машиностроении и приборостроении)

Полное наименование и сокращенное наименование:	Акционерное общество «Институт технологии и организации производства», АО НИИТ
место нахождения:	г. Уфа, проспект Октября, 69/2
почтовый адрес, телефон (при наличии), адрес электронной почты (при наличии)	450054, Республика Башкортостан, г. Уфа, проспект Октября, 69/2; Тел.: +7(347) 233-71-71; E-mail: <u>uf_niit@mail.ru</u> ;
адрес официального сайта в сети «Интернет» (при наличии)	http://www.ufa-niit.ru

**Список
опубликованных научных работ по специальности 05.13.06
по тематике диссертационной работы**

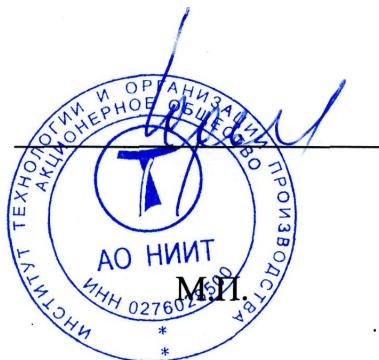
Акционерное общество «Институт технологии и организации производства»,

№ п/п	Полное библиографическое наименование публикации
1	2
1	Юрьев, В. Л. Повышение точности механообработки нежестких деталей ГТД на основе коррекции траектории движения инструмента / В. Л. Юрьев, С. В. Старовойтов, А. А. Тихонова // Современные тенденции в технологиях металлообработки и конструкциях металлообрабатывающих машин и комплектующих изделий: Межвузовский научный сборник. Мунасыпов Р. А. (науч. редактор). Уфа, 2015. – С. 54-59.
2	Постнов, В. В. Температурно-скоростные ограничения на режимы обработки жаропрочных сплавов на никелевой основе / В. В. Постнов, В. Л. Юрьев, И. Г. Каримов // Наука – производству: Ежегодный научно-технический сборник. Под общей редакцией В. Л. Юрьева. Уфа, - 2011. – С.58-65.
3	Способ определения критической температуры резания: пат. 2535250 Рос. Федерации: МПК В 23 В 1/ 00 / Постнов В. В., Юрьев В. Л., Грибановский В. А., Каримов И. Г.; патентообладатель: Уфим. гос. авиац. техн. ун-т, Уфимское моторостроительное производственное объединение. – № 2012155111/02; заявл. 20.12.12; опубл. 10.12.14
4	Ахметов, Ю. М. Математическое моделирование пароплазменного генератора / Ю. М. Ахметов, В. А. Козлов // Наука – производству: Ежегодный научно-технический сборник. Под общей редакцией В. Л. Юрьева. Уфа, - 2014. – С. 219-228.
5	Постнов, В. В. Оптимизация обработки резанием жаропрочных никелевых сплавов по термодинамическим параметрам // В. В. Постнов, В. Л. Юрьев, И. Г. Каримов. // Авиационная промышленность. – 2012. – № 1. – С.6.
6	Каримов, И. Г. К вопросу об установлении ограничения производительности лезвийной обработки деталей ГТД по режущим свойствам инструмента / И. Г. Каримов, В. Л. Юрьев, В. В. Постнов // Наука– производству: Ежегодный научно-технический сборник. Под общей редакцией В. Л. Юрьева. Уфа. – 2013. – С. 185-190.
7	Постнов, В. В. Исследование влияния показателей рассеяния энергии в процессе резания на интенсивность изнашивания инструмента / В. В. Постнов, В. Л. Юрьев, С. В. Старовойтов, А. А. Тихонова // Авиационная промышленность. – 2015. – № 2. – С. 35-40.

8	Ковалев, И. С. Задачи создания алгоритма выбора оптимальной ширины строки с учетом точности и производительности при шлифовании лопатки компрессора ГТД / И. С. Ковалев, В. Л. Юрьев // Наука – производству: Ежегодный научно-технический сборник. под общей редакцией В.Л. Юрьева. Уфа, 2011. С. 56-58.
9	Кадырова, Ж. М. Методы и модели прогнозирования трудоемкости изготовления авиационных ГТД / Ж. М. Кадырова, В. Л. Юрьев // Вестник Уфимского государственного авиационного технического университета. – 2015. – Т. 19. – № 1. – С. 29-36.
10	Юрьев, В. Л. Модель прогнозирования трудоемкости изготовления мотогондолы авиационного гражданского ГТД в АСТПП / В. Л. Юрьев, И. М. Иркабаев, Н. А. Сухова, Ж. М. Кадырова // Вестник Уфимского государственного авиационного технического университета. – 2015. – Т. 19. – № 1. – С. 37-44.
11	Ахметов, Ю. М. Численное моделирование течения в жидкостной вихревой трубе с обратной связью / Ю. М. Ахметов, И. Р. Халиуллин, Р. Ф. Хакимов, Д. И. Юнусбаев // Наука – производству: Ежегодный научно-технический сборник. Под общей редакцией В.Л. Юрьева. Уфа. – 2014. – С. 229-237.
12	Ахметов, Ю. М. Разработка структурной схемы квазизотермического процесса дросселирования газа / Ю. М. Ахметов, Э. И. Зангиров, М. В. Мухаметов, А. В. Свистунов, А. А. Чиндина // Наука - производству Ежегодный научно-технический сборник. Под общей редакцией В.Л. Юрьева. Уфа. – 2012. – С. 255-270.

Генеральный директор
АО «Институт технологий и
организации производства»,
д.т.н., профессор

«___» _____ 2016 г.



Юрьев В. Л.