

## ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Хариновой Юлии Юрьевны «Методика прогнозирования качества изготовления стеклопластиковых оболочек методом намотки», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.13.01 – Системный анализ, управление и обработка информации (в науке и технике).

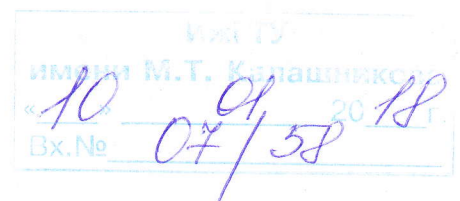
Диссертационная работа, представленная Хариновой Юлией Юрьевной, посвящена разработке методики прогнозирования качества изготовления стеклопластиковых изделий. Процесс намотки стеклопластика характеризуется множеством свойств, каждое из которых необходимо учитывать. При решении подобных задач возникает множество трудностей, связанных с различной физической природой и размерностью параметров, а так же степенью их влияния на функционирование всей системы в целом. В настоящей работе эта проблема решается путем разработки специальной методики на основе количественных оценок, представляющих собой критериальные показатели. Они имеют безразмерный вид, благодаря чему могут быть сравнены абсолютно различные физические величины.

Таким образом, работа Хариновой Ю.Ю. нацелена на решение актуальной задачи – разработке методики, которая, с одной стороны, позволяет сравнивать различные параметры и прогнозировать качество стеклопластика по одному обобщенному критерию, с другой стороны, оптимизировать режимные параметры процесса с целью достижения необходимого уровня качества изделия по какому-либо конкретному свойству.

Научная новизна работы состоит в разработке комплекса критериальных показателей и построении на его основе научно обоснованной методики прогнозирования качества изготовления стеклопластиковых оболочек методом намотки.

По автореферату имеются следующие замечания.

- 1) На стр.16, 18, 19, вероятно, допущена опечатка: неверно указаны единицы измерения угла намотки.
- 2) Хотелось бы узнать, по какому принципу выбирались критерии оптимизации и можно ли выбрать другие, например, степень анизотропии?
- 3) В автореферате не указано, может ли разработанная методика применяться для прогнозирования качества других изделий.



Приведенные замечания не снижают ценности выполненного исследования. В целом, диссертация представляет собой законченную научно-исследовательскую работу, выполнена по актуальной теме, содержит научную новизну и практическую ценность. Считаю, что диссертационная работа соответствует требованиям ВАК России, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор Харинова Ю.Ю. заслуживает присуждения ей ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.13.01 – Системный анализ, управление и обработка информации (в науке и технике).

Доктор технических наук,  
профессор кафедры теоретической и  
строительной механики  
Вятского государственного университета

Шишкин В. М.

«23» декабря 2017 г.

Почтовый адрес: 610033, г. Киров,  
проезд Студенческий, д.9. ауд. 308  
E-mail: tism1@rambler.ru  
Тел: 8(8332) 74-25-70

