

О Т З Ы В

на автореферат кандидатской диссертации Хариновой Юлии Юрьевны «Методика прогнозирования качества изготовления стеклопластиковых оболочек методом намотки», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.13.01 – Системный анализ, управление и обработка информации (в науке и технике)

Диссертационное исследование Хариновой Юлии Юрьевны посвящено разработке методики прогнозирования технологического процесса, с целью повышения качества изготовления стеклопластиковых оболочек. В настоящее время композитные материалы используются повсеместно. Производство таких материалов связано со сложным процессом производства, на который воздействует множество факторов окружающей среды, что требует системного подхода к созданию методики прогнозирования качества изделий. Автор в своей работе уделяет особое внимание анализу технологического процесса производства композитных материалов, показывает, что, процесс производства состоит из нескольких взаимосвязанных между собой подпроцессов. Для построения модели автор использует 157 входных параметров, и выработанных на их основе 73 критериальных показателя, контроль которых позволяет, при соответствующей последовательности операций, обеспечить требуемое качество изделий.

Диссертационная работа выполнена на высоком теоретическом уровне, отличается глубоким анализом технологии производственного процесса, а результаты работы имеют практическую значимость, которые подтверждены актом внедрения.

По автореферату имеются следующие замечания:

1. По тексту автореферата имеются опечатки и неточности, так, например, на стр.13 обозначена формула под индексом (7), а на стр.16 под этим же индексом обозначен ее частный случай.
2. Предложенная методика прогнозирования не оформлена в виде программного продукта, нет ни одного свидетельства о регистрации программы, что является недостатком для работы по специальности 05.13.01 – «Системный анализ и обработка информации».
3. Из автореферата неясно каким образом, в процессе производства, осуществлялся контроль технологических параметров, на которых основаны критериальные показатели, выработанные автором.
4. Из автореферата неясно, каким способом осуществляется определение параметров системы, которыми можно управлять и как находятся пределы их варьирования.

ИМЕНИ М.Т. КАЛАШНИКОВА
«23» 01 2018 г.
№ 07/242

5. На рисунке 3 (стр.14) представлен алгоритм методики прогнозирования качества изготовления стеклопластиковой оболочки. В алгоритме отсутствует обратная связь от блока 8 – «Изменение параметров управления системы», - теоретически такая связь должна быть, ввиду необходимости обеспечения контроля результатов измерений параметров.

Представленные недостатки носят частный характер, и в целом не снижают ценности представленной работы. Тематика работы является весьма актуальной. Диссертационная работа соответствует требованиям п.9 «Положения о присуждении ученых степеней» ВАК, а Харина Ю.Ю. заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.13.01 «Системный анализ, управление и обработка информации».

Заведующий кафедрой «Информатика и вычислительная техника» ОмГТУ, д.т.н., профессор, Заслуженный деятель науки и техники РФ

644050 г. Омск, пр. Мира д.11,

Тел.8-(3812)-65-24-98, email: ivt@omgtu.ru, ФГБОУ ВО «Омский государственный технический университет», Докторская диссертация защищена по специальности 05.13.01 – «Системный анализ, управление и обработка информации»

В.И. Потапов

Старший преподаватель кафедры «Информатика и вычислительная техника» ОмГТУ, к.т.н.

644050 г. Омск, пр. Мира д.11,

Тел.8-(3812)-65-24-98, email: aleksandr.gritsay@gmail.com, ФГБОУ ВО «Омский государственный технический университет», Кандидатская диссертация защищена по специальности 05.09.03 – «Электротехнические комплексы и системы».

А.С. Грицай

Подписи В.И. Потапова и А.С. Грицай заверяю.

Ученый секретарь ФГБОУ ВО «Омский государственный технический университет» (ОмГТУ)

А.Ф. Немцова

