

Отзыв

на автореферат диссертации Хариновой Юлии Юрьевны
«Методика прогнозирования качества изготовления стеклопластиковых оболочек методом намотки», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.13.01 – Системный анализ, управление и обработка информации (в науке и технике).

В условиях современного производства деталей и узлов из композиционных материалов, часто ставится задача прогнозирования их качества в связи с нерасчетными изменениями каких либо параметров технологического процесса. При этом необходимо учитывать большое количество свойств как компонентов стеклопластика, так и используемого оборудования, и оснастки. Поэтому, данная работа является очень актуальной и своевременной.

Как следует из автореферата, цель работы была достигнута путем решения нескольких последовательных задач – от исследования состояния научно-технического прогресса в области создания композитов до моделирования процесса намотки стеклопластиковой оболочки.

Научная новизна диссертации состоит в применении для исследования технологических процессов одновременно системного подхода и теории критических ситуаций, разработке комплекса критериальных показателей и алгоритма прогнозирования качества оболочек.

Результаты исследования отражены в девяти печатных работах, в том числе, опубликованных в журналах, входящих в перечень рецензируемых научных журналов и изданий ВАК и базу данных SCOPUS. Апробация произведена на различных всероссийских и международных конференциях.

Работа имеет высокое практическое значение, что подтверждается Актом внедрения на АО «Воткинский завод».

Достоверность научных результатов диссертации подтверждена сравнением полученных данных с результатами испытаний в производственных условиях.

Замечания по автореферату:

1. Из автореферата не ясно, для какого типа оболочек построена модель: конической, цилиндрической, с днищем и т.д.
2. Может ли построенная методика применяться для других типов производств и изделий?
3. На стр. 16,18,19 автореферата допущена опечатка (неверно указаны единицы измерения угла намотки);
4. Чем руководствовался автор при выявлении критических ситуаций? Это результаты статистического анализа, или основанные на личных знаниях и опыте?

Отмеченные недостатки не снижают общей теоретической и практической ценности диссертации и не влияют на положительное заключение по работе.

Представленная к защите диссертация, является законченной научно-исследовательской работой и отвечает требованиям ВАК, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а её автор Харинова Ю.Ю. заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук.

Заведующий кафедрой СМ-12

«Технологии ракетно-космического
машиностроения», доктор технических
наук, профессор
05.02.13 Машины, агрегаты и процессы
(машиностроение)

А.Л. Галиновский

« 18 » января 2018 г.



ФГБОУ ВО «Московский государственный технический университет им. Н.Э. Баумана
(национальный исследовательский университет)», 105005, Москва, ул.2-я Бауманская, д.5,
стр.1. Контактный телефон: 8499263-65-96, эл. почта: galcomputer@bmstu.ru