

ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы

«Автоматизация и управление инновационными проектами технического перевооружения авиадвигателестроительного производства на основе каскадного метода оптимизации»,

Шайхуловой Айгуль Фазиловны,

представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.13.06 – «Автоматизация и управление технологическими процессами и производствами» (в промышленности)»

Инновационное развитие промышленности требует и разработки новых методов обоснования и оптимизации технологических инноваций в автоматизированных системах технической подготовки машиностроительного производства (АСТПП). Вместе с тем, одним из наиболее эффективных способов внедрения и освоения технологических инноваций является техническое перевооружение, поскольку оно позволяет модернизировать и интенсифицировать производство без нового строительства и расширения существующего предприятия.

Поэтому рецензируемую диссертационную работу, направленную на разработку для АСТПП ускоренных методов постановки на производство новой техники (инновационной продукции) на основе разработки нового метода автоматизации управления инновационными проектами технического перевооружения авиадвигателестроительного производства, следует признать **актуальной и практически значимой.**

К наиболее существенным, если судить по автореферату диссертации, результатам, обладающими **научной новизной** следует отнести:

- комплекс функциональных моделей для автоматизации технологической подготовки производства в авиа-двигателестроении, способный обеспечить процедуры оптимизации проектных решений в техническом перевооружении производства;
- метод анализа загрузки производственных мощностей, базирующийся на новых закономерностях освоения технологий АСТПП;
- метод оптимизации проектно-технологических решений, базирующийся на методах определения Парето-оптимальных решений и использовании каскадных нейронных сетей;
- методы верификации и обоснования достоверности проектно-технологических решений, основанные на методах динамического и имитационного моделирования инновационных проектов технического перевооружения авиадвигателестроительного производства
- комплексный каскадный метод АСТПП для анализа, оптимизации и управления проектами технического перевооружения авиадвигателестроительного производства.

Фактически, перечисленное выше образует комплексный каскадный метод

Имя 19
имени М.Т. Калашникова 1
« 17 » 07 20 18 г.
Вх.№ 2456/01-29

автоматизации и управления проектами технического перевооружения авиадвигателестроительного производства

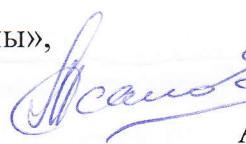
Замечание по автореферату, которое считаю необходимым отразить в данном отзыве, следующее – в диссертации основная часть исследований была направлена на научно-техническое обеспечение в АСТПП функции «Монтаж и отладка технологического комплекса и освоения производственных мощностей». Вместе с тем остались без ответа вопросы о применении нового каскадного метода на базе других моделей технического перевооружения и реконструкции производства, например, с учетом функций АСТПП «Проектирование средств технологического оснащения», которые бы дополняли решение задач импортозамещения в проектах технического перевооружения производства с учетом загрузки производственных мощностей заводов подготовки производства и других предприятий инновационной инфраструктуры промышленности.

В целом, указанное замечание не умаляет основных достоинств рецензируемой работы. Диссертационная работа Шайхуловой А.Ф. является законченной научно-исследовательской работой, ею получены научные результаты, обладающие новизной и практической ценностью.

Считаю, что представленная к защите диссертационная работа Шайхуловой Айгуль Фазировны «Автоматизация и управление инновационными проектами технического перевооружения авиадвигателестроительного производства на основе каскадного метода оптимизации» выполнена на высоком научном уровне, отвечает требованиям ВАК РФ и заслуживает положительной оценки, а диссертант Шайхулова А.Ф. **заслуживает присуждения** учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.13.06 – Автоматизация и управление технологическими процессами и производствами» (в промышленности).

ФГБОУ ВО «МИРЭА – Российский технологический университет» (РТУ МИРЭА),
Институт кибернетики,

Заведующий кафедрой «Автоматические системы»,
доктор технических наук, профессор

 Асанов
Асхат Замилович

Докторская диссертация защищена
по специальности 05.13.01 Системный анализ, управление
и обработка информации

Адрес: 119454, г. Москва,
пр. Вернадского, д.78, РТУ МИРЭА,
Тел. (499) 215-6565 доп. 4014
e-mail: a.z.asanov@yandex.ru

