

В диссертационный совет Д 212.065.06
на базе ФГБОУ ВО «Ижевского
государственного технического
университета» им. М. Т. Калашникова
426069, г. Ижевск, ул. Студенческая, 7, ИЖГТУ

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Шайхуловой Айгуль Фазировны
по теме: «Автоматизация и управление инновационными проектами
технического перевооружения авиадвигателестроительного производства
на основе каскадного метода оптимизации» по специальности 05.13.06 –
Автоматизация и управление технологическими процессами и производствами
(в машиностроении и приборостроении), представленной
на соискание ученой степени кандидата технических наук

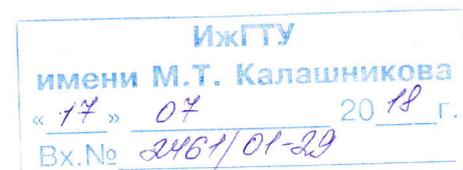
Актуальность темы исследования. Диссертационная работа, посвященная разработке новых методов управления инновационными проектами технического перевооружения авиадвигателестроительного производства за счет совершенствования автоматизированных систем технической подготовки производства (АСТПП) безусловно является актуальной и соответствует стратегии научно-технического развития Российской Федерации, сформулированной в указе Президента РФ от 01.12.2016 № 642.

Достоверность и обоснованность научных положений, выводов и рекомендаций, сформулированных в диссертации, подтверждается комплексным применением современных методов системного анализа и синтеза, математического и имитационного моделирования АСТПП серийного производства с целью повышения эффективности технического перевооружения предприятий машиностроительной отрасли.

Новизна диссертационной работы заключается в том, что в ней построены функциональные математические и динамические модели АСТПП, позволяющие автоматизировать процессы управления инновационными проектами технического перевооружения производства. Полученные результаты нашли применение на ПАО «УМПО» в проектах технического перевооружения производства вертолетных двигателей.

Замечания. Особое внимание в работе уделяется проблеме нормирования трудоемкости этапов и стадий работ в проектах технического перевооружения производства. Вместе с тем, не указано, как учитываются и регулируются форс-мажорные и другие риски инновационных проектов.

Заключение. Диссертация соответствует требованиям паспорта специальности 05.13.06 – Автоматизация и управление технологическими процессами и производствами.



Задача, решенная в диссертационном исследовании, актуальна. Научные результаты, технические и технологические решения имеют существенное значение для постановки на производство новых авиационных двигателей и внедрения инновационных технологий в машино- и приборостроении.

Основные научные результаты опубликованы в рецензируемых научных изданиях, автором получены свидетельства на новые программные продукты и электронные базы данных.

Несоответствия соискателя ученой степени требованиям, необходимым для допуска его диссертации к защите, не установлены.

Результаты исследования, как это следует из автореферата, соответствуют требованиям, предъявляемым Положением ВАК к диссертациям на соискание ученой степени кандидата технических наук, а ее автор – Шайхулова Айгуль Фазировна заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.13.06 – Автоматизация и управление технологическими процессами и производствами (в машиностроении и приборостроении).

профессор кафедры «Мехатроника»
ФГБОУВО «Уральский государственный
университет путей сообщения», доктор
технических наук, профессор, лауреат
премии Совета Министров СССР

Готлиб Борис Михайлович

Адрес организации: 620034, Екатеринбург, ул. Колмогорова, 66
E-mail: BMGotlib@usurt.ru
Тел. +7 343 221 24 06

Подпись
заверяю.

Начальник отдела
обеспечения

Готлиб Б.М.



А.И. Тухова