



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

Экспертно-производственный центр

«ТРУБОПРОВОДСЕРВИС»

450104, г. Уфа, ул. Российская 33/4, тел. (347) 292-19-47, факс (347) 235-95-10, e-mail: tps@tps-expert.ru
ИНН 0277049045, КПП 027701001, ОГРН 1020203081986

№55/ 3203 от «07» 08 2018г.

Ученому секретарю диссертационного
совета Д - 212.065.06
в Ижевском государственном
техническом университете
им. М. Т. Калашникова
кандидату технических наук
В. Н. Сяктереву

426069, г. Ижевск, ул. Студенческая, 7
Ижевский государственный технический
университет им. М. Т. Калашникова

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Шайхуловой Айгуль Фазиловны, представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук.

Тема: «Автоматизация и управление инновационными проектами технического перевооружения авиадвигателестроительного производства на основе каскадного метода оптимизации»

05.13.06 – Автоматизация и управление технологическими процессами и производствами (в машиностроении и приборостроении).

Диссертация посвящена вопросам освоения новых технологий по средствам технического перевооружения производства. Основная цель работы – разработать эффективный метод управления проектами технического перевооружения производства, который бы позволил управлять проектом по координатам время – затраты.

Анализ автореферата диссертации позволяет констатировать, что разработанные автором научные положения в виде:

- статистических закономерностей и зависимостей;
- метода математического моделирования и многокритериальной оптимизации проектных решений в инновационном проектировании технического перевооружения авиадвигателестроительного производства актуальны для совершенствования автоматизированных систем технического перевооружения и подготовки производства.

ИЖГТУ
имени М.Т. Калашникова
«08» 08 2018 г.
Вх.№ 2933/01-29

Научная новизна диссертационного исследования и его практическая полезность, заявленная автором в автореферате диссертации, особых возражений не вызывает.

Достоверность выполненной разработки подтверждена апробацией результатов исследования на международных конференциях и внедрением на действующих предприятиях.

Список публикаций автора (19 изданий) отражает основные результаты исследования, содержит 5 научных статей в рецензируемых журналах из списка, рекомендованного ВАК России, включает зарубежные научные издания в Германии и Канаде.

Замечания по диссертационной работе

В работе большое внимание уделяется проблемам нормирования этапов и стадий технической подготовки производства. Было бы интересно подробнее посмотреть, как решаются вопросы оценки риска срыва сроков отдельных работ по формажорным обстоятельствам и объективным причинам. Возможно ли применение указанного метода в уже запущенном инновационном проекте, если уже имеется некоторое отставание по плану-графику ТПП.

Заключение о соответствии диссертации критериям Положения ВАК

Рецензируемая работа представляет собой законченное научное исследование, в котором автором решены поставленные задачи. Эти задачи актуальны и носят как научный, так и практический характер. Решение этих задач содержит научную новизну.

Замечания по работе, отмеченные в данном отзыве, не опровергают полученные автором результаты и выводы диссертационного исследования.

Представленные в автореферате данные об актуальности избранной темы, обоснованности научных положений, выводов и рекомендаций, сформулированных в диссертации, их достоверности и новизне, в целом позволяют утверждать, что рассматриваемая диссертация соответствует Паспорту специальности «05.13.06– Автоматизация и управление технологическими процессами и производствами» (в машиностроении и приборостроении) и Положению ВАК о порядке присуждения ученых степеней.

Таким образом, диссертационная работа выполнена на достаточно высоком уровне, и Шайхулова А.Ф. заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.13.06 – Автоматизация и управление технологическими процессами и производствами (в машиностроении и приборостроении)

**Заместитель генерального директора
по экспертизе, доктор технических наук**



М.Х. Хуснияров