

**Отзыв на автореферат диссертации
Шайхуловой Айгуль Фазировны
«Автоматизация и управление инновационными проектами технологического перевооружения авиадвигательного производства на основе каскадного метода оптимизации» на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.13.06 - «автоматизация и управление технологическими процессами и производствами (в машиностроении и приборостроении)»**

Диссертация А. Ф. Шайхуловой посвящена решению актуальной задачи - оптимизации технологической подготовки производства и верификации проектных решений на основе методов системного анализа и синтеза, математического, имитационного и трехмерного компьютерного моделирования. Это позволяет повысить научно-технический уровень и качество разработок, сократить время проектирования, решить вопросы ресурсосбережения и, в конечном счете, повысить конкурентоспособность продукции и производства при техническом перевооружении машиностроительных производств на основе применения каскадного метода автоматизации управления инновационными проектами.

Научная новизна работы состоит в: разработке нового комплекса функциональных моделей для автоматизации ТПП а авиадвигателестроении; выявлении новых закономерностей освоения технологий при анализе загрузки производственных мощностей. Разработаны новые подходы к методам верификации и обоснования достоверности проектно-технологических решений определяющихся каскадом методов динамического и имитационного моделирования инновационных проектов технического перевооружения авиадвигателестроительного производства.

Практическая ценность работы заключается во внедрении результатов в рамках проекта «Реконструкция, техническое перевооружение производственной базы для производства компонентов и агрегатов двигателей типа ВК-2500», г. Уфа Республики Башкортостан на ПАО «УМПО» и определяется разработкой в АСТПП методов управления проектами технического перевооружения производства для постановки на производство вертолетных двигателей. Практическая значимость подтверждена соответствующими актами о внедрении.

Материалы работы Шайхуловой А.Ф. представлены в 19 публикациях, из которых 4 статьи в журналах списка ВАК, 4 свидетельства о регистрации программ для ЭВМ и 1 свидетельстве о регистрации электронных ресурсов.

Замечание по автореферату: не совсем понятно каким образом предложенная АСТПП интегрируется в общую структуру предприятия.

На основании анализа материалов автореферата и публикаций считаю, что диссертационная работа Шайхуловой А.Ф. представляет собой завершённое исследование, в которой решена важная научно-практическая задача, отвечает всем требованиям ВАК РФ, а ее автор заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.13.06 - «автоматизация и управление технологическими процессами и производствами (в машиностроении и приборостроении)»

Заведующий кафедрой
технологии машиностроения
ФГБОУ ВО "МГТУ "СТАНКИН"
д.т.н., профессор



Кутин Андрей Анатольевич

aa.kutin@stankin.ru, тел.: +7 (499) 973-30-80, адрес 127055 Москва, Вадковский пер.д.3а

Подпись руки *Кутин А.А.* удостоверяю
УД ФГБОУ ВО «МГТУ «СТАНКИН»
Фед. определ.
Федеральцева Т.В.

ИжГТУ
имени М.Т. Калашникова
«29» 08 2018 г.
Вх.№ 2949/01-19